

QB

中华人民共和国行业标准

塑料产品标准

(4)

1993—11—13 发布
1994—01—06

1994—07—01 实施
1994—08—01

中华人民共和国轻工业部 发布

目 次

QB 1868 —93	聚酯 (PET) 软饮料瓶	(1)
QB 1869—93	高抗冲聚苯乙烯挤出板材	(10)
QB/T 1870—93	塑料菜板	(15)
QB/T 1871—93	双向拉伸尼龙 (BOPA) /低密度 聚乙烯 (LDPE) 复合膜、袋	(18)
QB/T 1916—93	硬聚氯乙烯 (PVC—U) 双壁波纹管材	(26)
QB 1929—93	给水用聚丙烯 (PP) 管材	(34)
QB 1930—93	给水用低密度聚乙烯 (LDPE、LLDPE) 管材	(43)
QB 1956—94	聚丙烯吹塑薄膜	(49)
QB 1999—94	密胺塑料餐具	(55)
QB 2000—94	塑料遮阳 (光) 网	(59)

高抗冲聚苯乙烯挤出板材

1 主题内容与适用范围

本标准规定了高抗冲聚苯乙烯挤出板材（以下简称板材）的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以高抗冲聚苯乙烯树脂为主要原料，用挤出成型方法生产的板材。

2 引用标准

- GB 1040 塑料拉伸试验方法
- GB 1633 热塑性塑料软化点（维卡）试验方法
- GB 1843 塑料悬臂梁冲击试验方法
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）
- GB 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境
- GB 3398 塑料球压痕硬度试验方法
- GB 9689 食品包装用聚苯乙烯成型品卫生标准

3 技术要求

3.1 外观

外观要求应符合表 1 规定。

表 1

项 目	指 标		
	优 等 品	一 等 品	合 格 品
气泡、凹凸、裂痕	不 允 许		
污点、亏料痕、划痕	不 允 许		轻 微
色 差	色 泽 一 致		基 本 一 致
表 面	光 滑 平 整		
杂 质、黑 点	不 影 响 使 用		

3.2 规格

规格由供需双方商定。偏差及对角线差值应符合表 2 和表 3 规定。